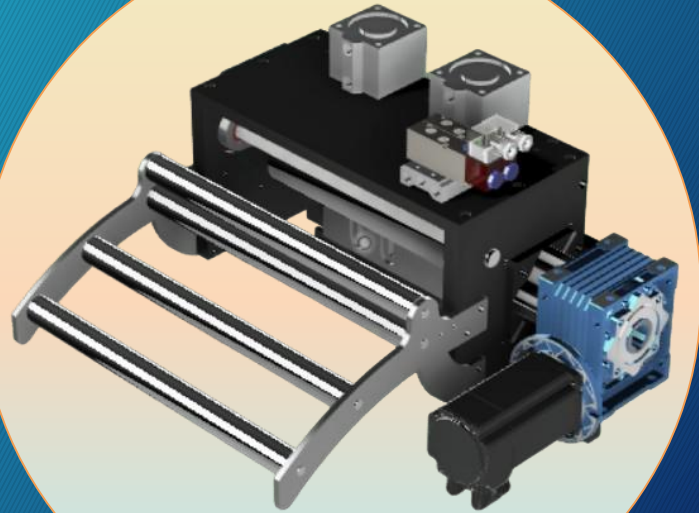
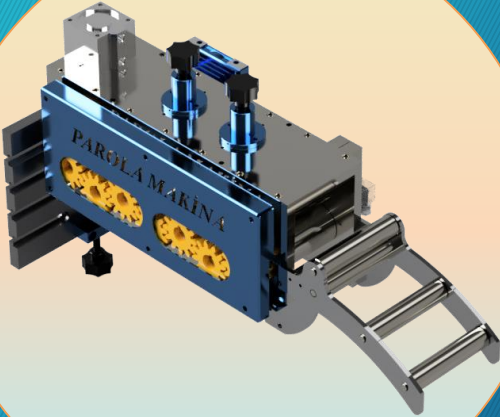




PAROLA MAKİNA

KULLANIM KILAVUZU USER GUIDE



İÇİNDEKİLER

SAYFA 2 : GİRİŞ
EKRANI



SAYFA 3-6 :
ANASAYFA



SAYFA 9-10 :
RULO AÇICI



SAYFA 7-8 :
MANUEL



SAYFA 11 :
PROGRAM



SAYFA 12-15 :
PROGRAM 1



SAYFA 20 :
AYARLAR



SAYFA 16-19 :
PROGRAM 2

GİRİŞ EKRANI



Dil seçiminin yapıldığı ekrandır.



Kullanmak istediğiniz dili sol tarafta bulunan menüden seçtiniz.



Anasayfaya yönlendiriliyorsunuz.



Devam butonuna basınız.

ANASAYFA

PAROLA MAKİNA PROGRAM 1 FF : FF : FF FFFF / FF / FF

SİLİNDİR KAPALI

SERVO OTO KAPALI

SERVO FULL KAPALI

TEK TEK KAPALI

BAŞLA

ACİL BUTON

HEDEF AD. 0000000 KAPALI

HATVE MM 0000.00

HIZ % 00000

ÇALIŞMA ZAMANI sn. 0000000.00 SIFIRLA

MEVCUT AD. 0000000000 SİL

S.RPM > 0000

P.RPM > 0000

ANA SAYFA MANUEL RULO AÇICI PROGRAM AYARLAR

BUTON KULLANIM TALİMATLARI

Silindir
Kapalı/Açık



Silindir kapalı moddayken sacı tutacak olan piston inik durumdadır ve silindir topları sürülen sacı tutar. Silindir açık moddayken silindir pistonu yukarı çıkar ve silindir topları sacı bırakır.

Servo oto kapalıyken servo oto modu seçili değildir. Servo oto açıkken servo sürücü hatve boyu kadar sacı sürer ve prese sinyal göndererek sürdüğü hatve boyu kadar olan sacı keser ve bunu adım adım tekrarlar.



Servo Oto
Kapalı/Açık

Servo Full Kapalı/Açık



Servo full kapalıyken servo full modu seçili değildir. Servo full açıkken kısa hatvelerde servo oto modunun yaptığı işlemi yapar. Fakat farkı bunun adım değil durmaksızın yapar. Bu sebeple kısa hatvelerde tercih edilir.

Tek tek kapalıyken servo full modu seçili değildir. Tek tek modu açıkken servo sürücü bir hatve boyu kadar sacı sürer prese sinyal gönderir ve bir hatve boyu kadar sürülen sacı keser ve işlemi bitirir. Bu mod daha çok numune almak veya test amaçlı kullanılır.

Tek Tek Kapalı/Açık



Başla/Durdur



Başla butonuna basıldığında eğer yukarıdaki modlardan biri seçilmezse işlem yapmaz. Yukardaki modlarda birisi seçiliyken başlaya basıldığında hangi mod seçiliyse onun işlemini başlatır. Acil durumlar haricinde işlem bitirilmek istendiğinde durdura basılır ve işlem sona erer.

Acil buton herhangi bir mod seçiliyken başlaya basılıp işlem başladıktan sonra hata, arza, yanlış hesaplama ve mekanik arza durumlarında basıldığında işlemi ani olarak durdurur. Acil buton aktif iken hiçbir işlem başlatılamaz. Hata veya arza giderildikten sonra basılmış olan acil butonu sağ tarafa döndürülüp geriye doğru çekildiğinde pasif duruma düşer ve tekrar başlat butonuna basarak işleme devam edilir.

Acil Buton



Hız



Servo sürücünün pres makinasına süreceği sacın ne kadar hızla sürüleceğini belirlediğimiz bölümdür. Hızı pres makinasının vuruş sayısına göre ayarlayabilir. Daha sonra plc yükle butonuna basarak yazdığınız hızı kaydedip işleme başlayabilirsiniz. Not: Servo sürücünün hızı ile pres makinasının vuruş hızı ekranın sağ alt köşesinde gösterilmektedir. İki hızında değerinin ortalama olmasına özen gösterilmelidir.

Hatve
Mm



Kesilecek ürünün uzunluğunu milimetre cinsinden hatve milimetre bölümüne yazarak ayarlayabilirsiniz. Hatveyi yazdıktan sonra PLC yükle butonuna basarak hatveyi kaydedip işleminizi yapabilirsiniz.

Plc
Yükle



Bu buton girilen hatve, hız ve çalışma zamanının ve hedef adedin PLC'ye kaydedilmesini sağlayan butondur. Bu butona basmadığınız sürece girdiğiniz veriler PLC'ye tanımlanamaz ve işleminiz girdiğiniz verilere göre yapılamaz.

Mevcut
Ad.



Seçtiğiniz modda işlemi başlattığınız zaman kesilen parça sayısını gösteren bölümdür. Otomatik olarak hesaplanır.

Kesilecek olan ürünün kaç adet olarak kesileceğini hedef adet bölümüne yazarak belirleyebilirsiniz. Yan tarafında bulunan Açık/Kapalı butonuna basarak hedef adet bölümünü aktif/pasif edebilirsiniz.



Hedef
Ad.

Kapalı/Açık



Hedef Ad. Bölümünün yan tarafında bulunan bu seçenek hedef adet kısmının aktif/pasif olmasının sağlar.

Çalışma zamanı servo sürücünün ne kadar sürede çalıştığını otomatik olarak hesaplayan bir bölümdür.

Çalışma Zamanı

Sıfırla

Çalışma zamanı sıfırlamak için kullanılır.

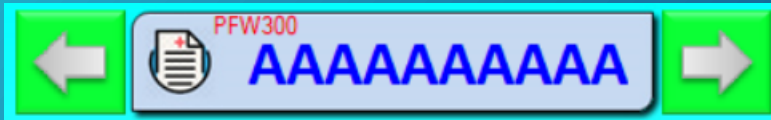
Mevcut adedini sıfırlamak için kullanılır.

Sil



S.RPM : Servo hızı.

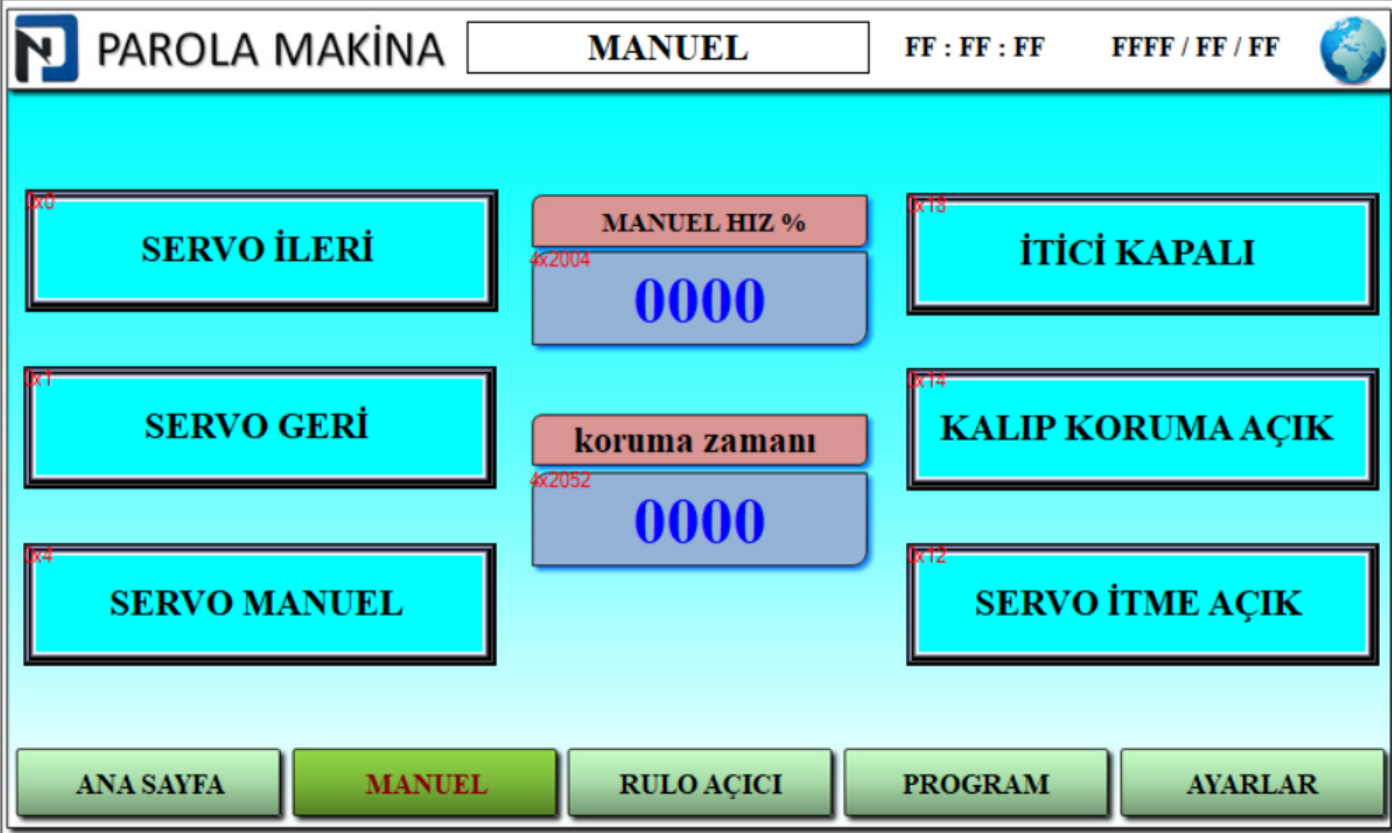
P:RPM : Pres vuruş hızı.



Kayıt ismi;

Girilen verilerin(hatve mm, hız vs.) kayıt altına alınması için oluşturulan bölümdür. Bu birime girilen hatve ve hızı yaptığınız iş ile adlandırarak kaydedebilirsiniz.

MANUEL



Manuel
Hız



Servo yu manuel olarak ileri veya geri sürerken belirleyeceğiniz hızdır. Manuel hız 0 olursa servo sürücüyü ileri veya geri süremezsiniz.

Belirlenen manuel hızla manuel olarak servoyu geri sürme işlemidir. Bu işlem daha çok pres makinasına sürülen sacın ayarlanması için kullanılır. Not: Eğer silindir kapalı değilse sacı sürmez. Boş olarak geri döner.

Servo
Geri



Servo
İleri



Belirlenen manuel hızla manuel olarak servoyu ileriye sürme işlemidir. Bu işlem daha çok pres makinasına sürülen sacın ayarlanması için kullanılır. Eğer silindir kapalı değilse sacı sürmez. Boş olarak ileri döner.

Servo Manuel



Servo sürücüyü bir hatve boyu kadar sürmesi için kullanılır. Bu işlem daha çok pres makinasına sürülen sacın ayarlanması için kullanılır. Eğer silindir kapalı değilse sacı sürmez. Boş olarak ileri döner.

Bu buton opsiyonel bir seçenek olup kalıptaki itici pistonu sinyal verilebilir.

İtici Kapalı/Açık



Kalıp Koruma Açık/Kapalı



Kalıp çıkışına sensör koyulduğu takdirde ve kalıp koruma butonu açık duruma geldiğinde ürün düşmediğinde sistemi durdurur.

Bu buton servo sürücünün ileri veya geri olarak çalışmasının sağlar. İtme açık ise servo sürücü seçili olan herhangi bir modda ileri yönde çalışır. Eğer çekme açıksa geri yönde çalışır. Not: Eğer servo sürücü presin sağ tarafına bağlandıysa itme açık olarak kullanılır. Eğer servo sürücü presin solundaysa çekme açık olarak kullanılır.

Servo İtme/Çekme Açık

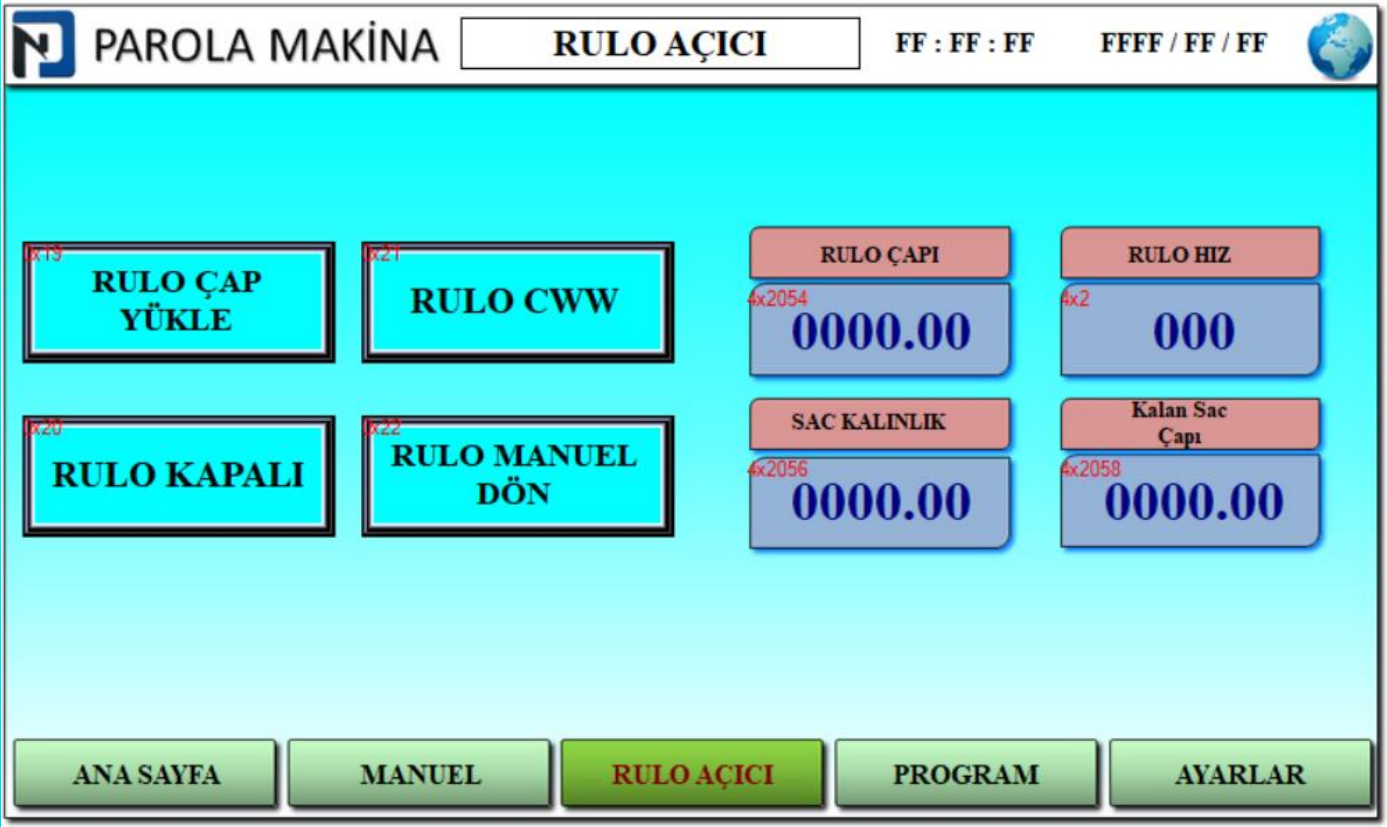


Koruma Zamanı



Kalıp ile kalıp sensörü arasındaki ürün düşme zamanını temsil eder.

RULO AÇICI



Rulo Çap
Yükle



Yeni bağlanılan rulo çapını sisteme tanıtılır.

Rulo
Kapalı



Servo rulo açıcıyı aktif etmek için kullanılır.

Kalan
Sac Çapı



Rulo açıcıda kalan çapı bildirir.

Rulo
Cww



Rulo açıcının dönüş yönünü belirler. Saat yönü(Rulo Cw) veya saat yönü tersi (Rulo Cww).

Rulo
Manuel Dön



Sürücüde girilen hatve kadar rulo açıcayı döndürür.

Rulo
Çapı



Bağlanılan saç rulonun çapını belirler.

Rulo Hız



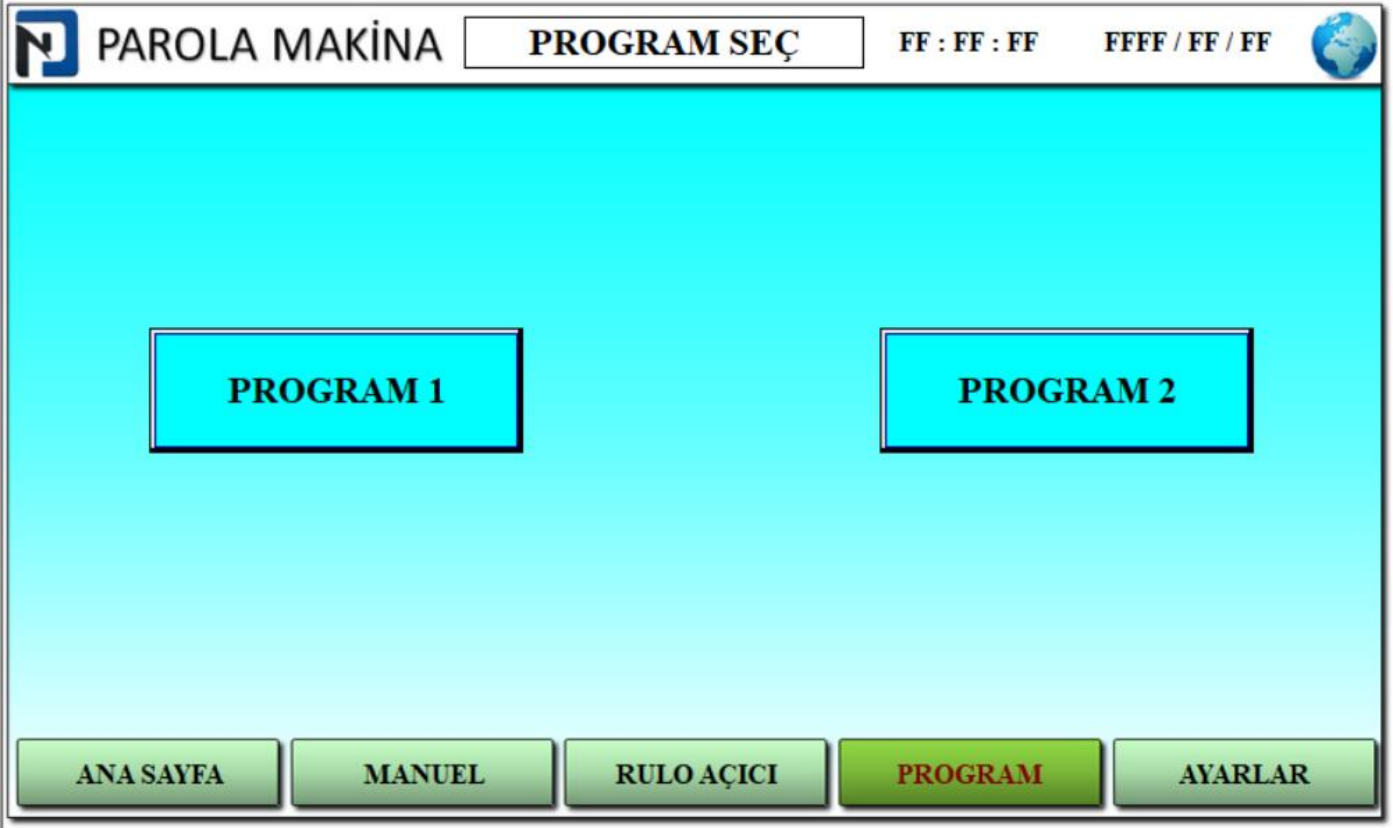
Rulonun manüel dönüş hızıdır.

Saç
Kalınlık



Bağlanılan saçın kalınlığını temsil eder.

PROGRAM SEÇİMİ



Program
1




İstek üzerine oluşturulan programdır. İsteğiniz doğrultusunda eklemeler yapılmaktadır.

Program
2



İstek üzerine oluşturulan programdır. İsteğiniz doğrultusunda eklemeler yapılmaktadır.

AYARLAR

PAROLA MAKİNA **AYARLAR** FF : FF : FF FFFF / FF / FF 

Toplam ürün adeti 4x2018 000000000	Toplam sürülen hatve M. 4x2016 000000000.00	Dk. Sürme Boyu 4x2020 000000000.00
Silindir Açılma Ad. 4x2010 000000000	Pedal Açılma Ad. 4x2012 000000000	EMG Basma Ad. 4x2014 000000000
Pano Açılma Ad. 4x2032 000000000	Toplam Çalışma Süresi dk. 4x2030 000000000.00	

ANA SAYFA **MANUEL** **RULO AÇICI** **PROGRAM** **AYARLAR**

**Toplam
Ürün Adeti**



Servonun kurulduğundan itibaren bastığı ürün adedini belirler.

**Silindir
Açılma Ad.**



Servonun kurulduğundan itibaren silindirin açılıp kapanma adedini belirler.

**Emg
Basma Ad.**



Servonun kurulduğundan itibaren emg butonunun kaç defa aktif olduğunu adedini belirler.

Pano
Açılma Ad.



Servonun kurulduğundan itibaren panonun kaç defa açıldığını belirtir.

Toplam
Sürülen
Hatve M.



Servonun kurulduğundan itibaren kaç metre sürdüğünü belirtir.

Pedal
Açılma Ad.



Servonun kurulduğundan itibaren pedalın kaç defa açıldığını belirtir.

Toplam
Çalışma
Süresi Dk.



Servonun kurulduğundan itibaren toplam çalışma süresini belirtir.

Dk. Sürme
Boy



Servonun kurulduğundan itibaren dakikada sürülen boyu belirtir.



PAROLA MAKİNA



+90 212 565 29 30



+90 507 716 26 25



parolamakina@gmail.com



www.parolamakina.com



Çobançeşme Mah. Sanayi
Cad. Selvi Sok. No:4
Bahçelievler/ İSTANBUL

